

WEICON Alu-Schleif Schutz

Durch den geringen Härtegrad von Aluminium und anderen NE-Metallen und deren Legierungen werden beim Schleifen die Porenräume der Schleifscheibe „verschmiert“ bzw. zugesetzt. Reibungswärme, die durch die Drehzahl des Winkelschleifers und die Scherkräfte zwischen Schleifkorn und Material entsteht, verstärkt diesen Effekt noch.

Durch dieses „Verschmieren“ wird nicht nur der Materialabtrag verringert, sondern auch die Standzeit der Schleifscheibe zum Teil erheblich verkürzt. Bei Lamellenscheiben (Fächerscheiben) kann oft nur die oberste von 4 Lagen Schleifsteinen genutzt werden.

Die Arbeitszeit pro Werkstück kann erheblich verringert werden, was zu einer Senkung der Lohnstückkosten führt (bis zu 70%). Zusätzlich entfallen lange und kostspielige Rüstzeiten zum Auf- und Abspannen der Werkzeuge. Vulkanfiberscheiben beispielsweise können mit WEICON Alu-Schleif Schutz ohne „Zusetzen“ bis zum endgültigen Verschleiß benutzt werden.

Gebrauchsanweisung:

WEICON Alu-Schleif Schutz satt auf die (neue) Schleifscheibe aufsprühen. Bei nachlassender Schleifleistung (siehe untenstehende Tabelle) den Vorgang wiederholen. Schleifvorgang erst nach Ablüften des Treibmittels beginnen (Gefahr einer Verpuffung).

Zusatzinformation mit technischen Daten:

Fächerschleifscheiben bestehen aus einer Trägerscheibe unterschiedlicher, glasfaserverstärkter Materialien. Auf der Trägerscheibe sind aneinander gereihete Schleiflamellen aufgebracht. Diese sind mit unterschiedlichen Schleifpartikeln behaftet, z.B. Aluminium- oder Zirkon-Korund. Verwendet werden Fächerschleifscheiben auf allen handelsüblichen Winkelschleifern mit Elektromotor oder Druckluftantrieb.

Da WEICON Alu-Schleif Schutz das „Verschmieren“ der Lamellen verhindert, wird die Funktionsfähigkeit des Schleifmittels erhalten. Durch die gleichmäßige Abnutzung der Schleifpartikel wird der Nutzungsgrad der Schleifscheibe verbessert und der Materialabtrag erhöht (Details siehe Tabelle).

	Unbehandelt	Mit WEICON Alu-Schleif Schutz
Abnutzung der Scheibe nach 5 Min.	1 g	3 g
Abnutzung der Scheibe nach 10 Min.	2 g	4 g
Materialabtrag nach 5 Minuten.	54 g	60 g
Materialabtrag nach 10 Min.	108 g	128 g

Die Werte in der Tabelle wurden mit einem Flex-Winkelschleifer, 1.400 W ermittelt. Anpressdruck ca. 4,0 kg, 10.000 RPM. Es wurde 2 x 5 Minuten mit der Fächerschleifscheibe Rhodius LSZF Vision, Durchmesser 125, Korn 60 gearbeitet. Material: Alublock (AlSi9Cu3) 5x5 cm.

Lieferform: 400 ml Spraydose

Artikel-Nummer: 11451400

